



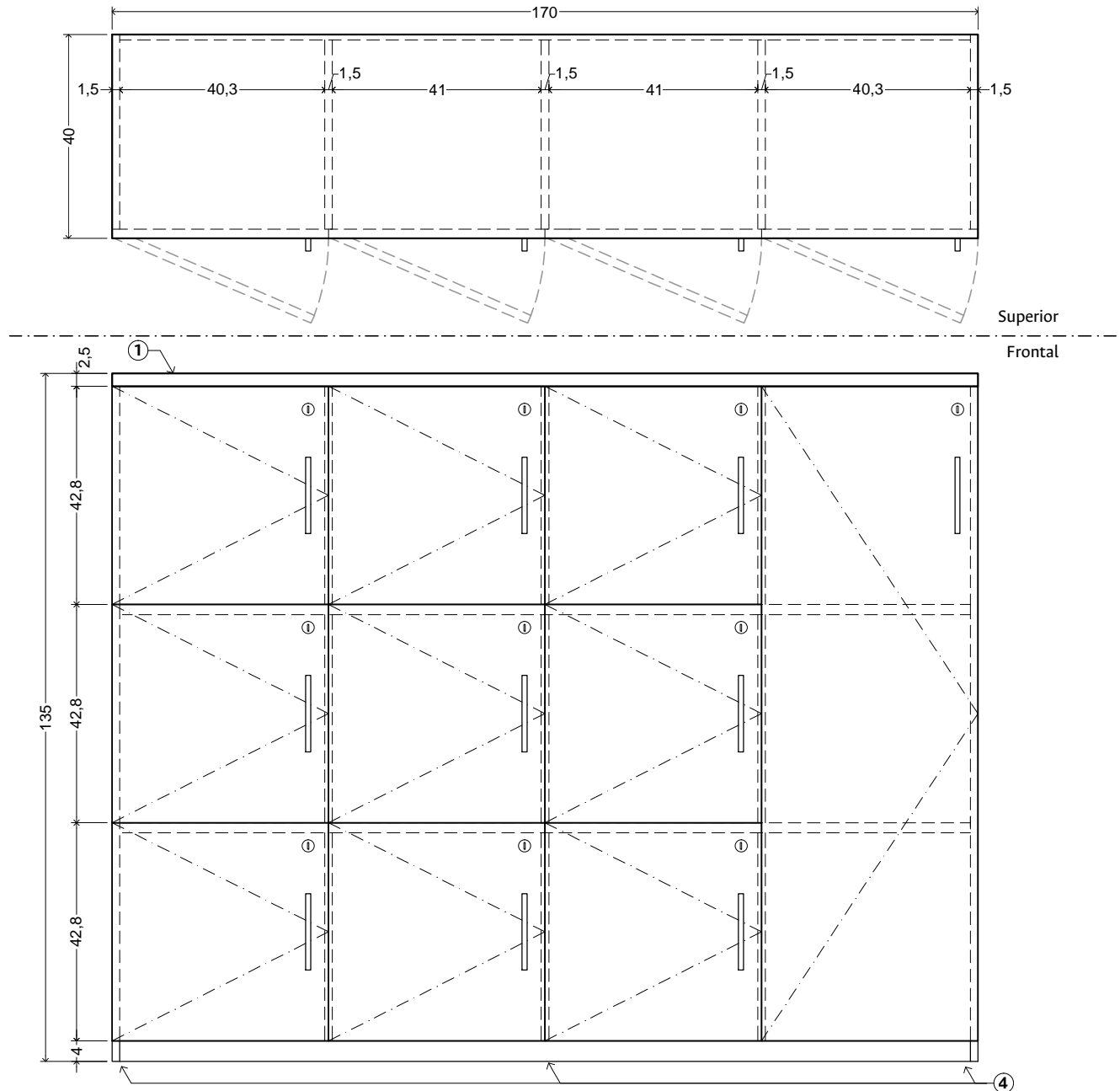
Descripción General

Gabinete tipo casillero de 10 compartimientos, con cuerpo y divisiones interiores fabricados en lámina de acero cold rolled (Espesor nominal mínimo Cal. 18 para cuerpo - Cal. 20 para divisiones interiores), todo acabado en pintura electrostática microtexturizada mate. Puertas batientes fabricadas en tablero contrachapado (Espesor nominal 18mm) con acabado

en laminado decorativo de alta presión y cantos rígidos en PVC (e: 2mm). Cada puerta incluye cerradura, manija y señalización (numeración) en vinilo adhesivo cortado en plotter de corte - y demás accesorios para su correcta instalación y funcionamiento. **Según especificaciones técnicas equivalentes o superiores.**

Dimensiones

i	Altura total	135cm (+/- 1cm)
ii	Ancho total	170cm (+/- 1cm)
iii	Profundidad total	40cm



Materiales

#	Parte	Descripción
1	Tapa	Tablero aglomerado, contrachapado o su equivalente (Espesor nominal mínimo 25mm) acabada en sus dos caras con laminado decorativo de alta presión. Cantos rígidos en PVC (e: 2mm) termoadheridos.
2	Sistema estructural	Lámina de acero laminado en frío (Cold Rolled) de calibre nominal 18 - 20. Todo Acabado en pintura electrostática microtexturizada.
3	Frente Puertas	Tablero contrachapado (Espesor nominal 18mm) acabada en sus dos caras con laminado decorativo de alta presión. Cantos rígidos en PVC (e: 2mm) termoadheridos.
4	Sistema de Nivelación	Sistema que permite la nivelación de toda la estación de trabajo. Compuesto por soportes roscados de Ø1" mínimo - con seguro y espárrago. Longitud mínima de 50mm. Anillo interno de soldadura 60XX.

Nombre: Gabinete tipo casillero de 10 compartimientos	Código: MB-GBA-05	Actualización: Enero de 2022	Unidades: [cm]	Escala: 1:12.5	Página: 01	De: 02
---	-----------------------------	--	--------------------------	--------------------------	----------------------	------------------



Requerimientos Particulares

General

Ningún componente del gabinete debe presentar protuberancias ni rebabas. Su diseño debe garantizar la estabilidad y firmeza durante su uso. Todas las partes o piezas que componen los elementos a suministrar deben estar debidamente tratadas de tal forma que eviten la propagación del fuego y la emisión de gases o componentes tóxicos.

Sistema Estructural

Uniones en soldadura de proyección reforzada aplicada mediante puntos y cordones pulidos, en partes no visibles de la forma exterior. Su fabricación y ensamble debe garantizar que la estructura se comporte como uno solo elemento autoportante, estable e independiente de la superficie de trabajo. Su diseño debe garantizar la estabilidad y firmeza durante su uso. Ensamble con superficie mediante platinas de soporte soldadas a la estructura y tornillos ajustados a los insertos metálicos en el aglomerado. Acabado en pintura electrostática epoxi-poliéster microtexturizada.

Requerimientos para bisagras

Bisagra embebida con brazo articulado en acero templado, fundición de zinc o la mezcla de estos materiales ensamblados entre sí; acabado niquelado. Mecanismo de amortiguación integrado.

Las bisagras deben permitir el correcto funcionamiento, apertura y soporte de la puerta y no deberá afectar la integridad de ninguno de los elementos que componen el gabinete. Ángulo de apertura: 90°-110°.

Fijación mediante tornillería idónea según el tipo de material seleccionado para las puertas (metálica o tablero

en aglomerado).

Según la altura de la puerta, varía la cantidad de bisagras de la siguiente manera:

Hasta 90 cm	2 Bisagras
Hasta 160 cm	3 Bisagras
Hasta 200 cm	4 Bisagras
Hasta 240 cm	5 Bisagras

Requerimientos para manijas

Para puertas/frentes metálicas: manija grafada, parte integral del desarrollo geométrico de la puerta. Para puertas/frentes en aglomerado: a) manija embutida en perfil de acero cold rolled o aluminio acabado anodizado. b) manija de sobreponer en aluminio acabado anodizado. Su fijación debe realizarse mediante tornillería idónea y debe garantizar su permanencia y estabilidad en el tiempo no inferior a lo estipulado en las condiciones de garantía.

Requerimientos para cerraduras

Sistema de cerradura de embutir, con cilindro, superficie lisa en acero, fundición de zinc o la mezcla de estos materiales ensamblados entre sí. El sistema debe garantizar el cierre tanto en el medio como en la parte superior e inferior del elemento. Cada puerta debe contar con su respectivo juego de llaves.

El gabinete debe comportarse de forma estable ante cargas verticales. No debe presentar pandeo o deformaciones.

Requerimientos para entrepaños

Cada entrepaño, debe estar fabricado en lámina de acero

cold rolled (Mínimo Cal. 20), que estructurado mediante dobles y omega de refuerzo se comporta como un elemento estable, capaz de soportar cargas verticales, normales de uso, sin presentar pandeo o deformación. (Acabados: Ver requerimientos de elementos metálicos)

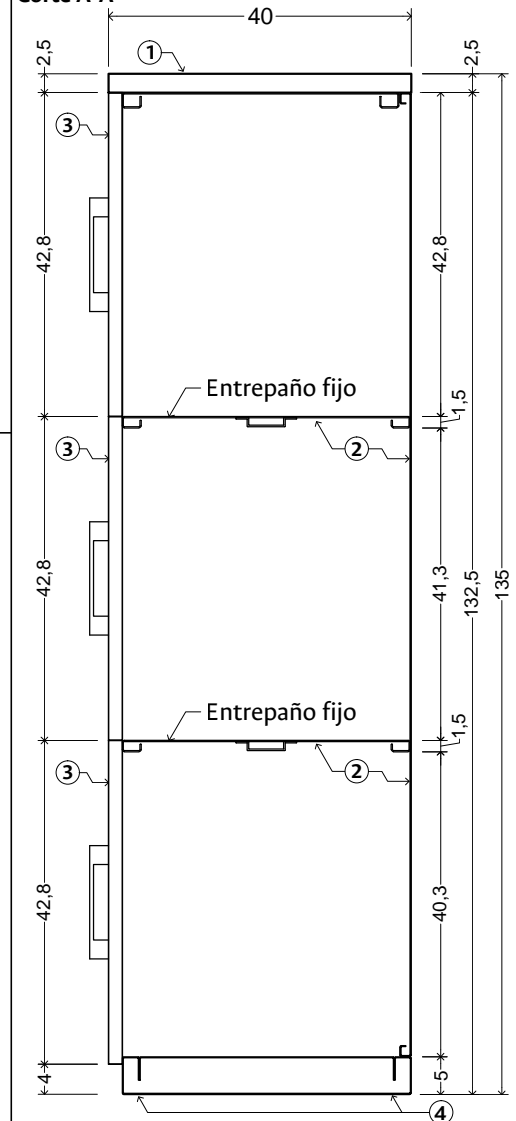
Impacto al medio ambiente

Item opcional no excluyente. Es deseable que el elemento ofertado cuente con un porcentaje de reciclabilidad igual o superior al 50%. Todas sus partes o piezas deberían ser susceptibles a ser recicladas.

Garantía

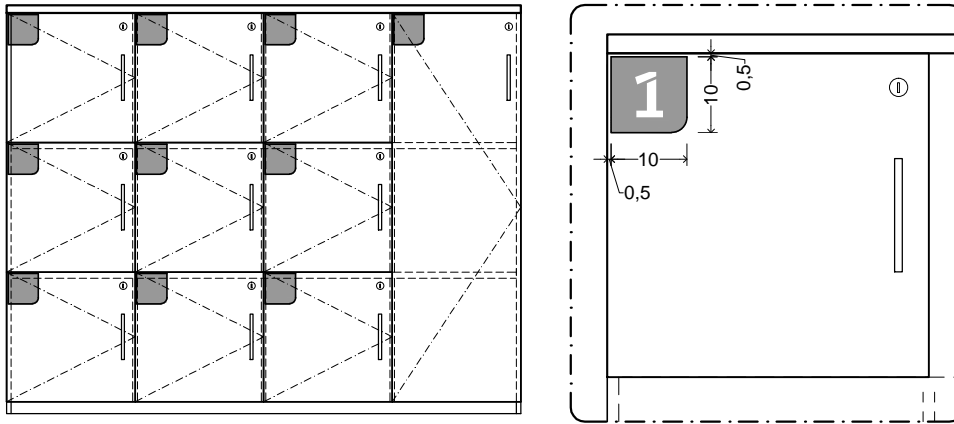
Mínimo 5 años por defectos de fabricación. Las condiciones de garantía deben presentarse en la oferta económica o en una carta de compromiso de garantía comercial, suscrita por el representante legal.

Corte A-A



Señalización

Cada puerta debe llevar la numeración respectiva, de acuerdo al siguiente diagrama:



Señal de 10x10cm, fabricada en vinilo adhesivo cortado en plotter de corte, adherido a la superficie de la puerta.

Consideraciones Generales del Documento

- a. El presente documento constituye solamente planos de diseño que no deben entenderse como planos de fabricación.
- b. La figura aquí presentada ilustra únicamente el concepto de diseño y no compromete a la Universidad Nacional de Colombia con alguna marca ni proveedor.
- c. La definición de colores se realizará previa presentación de muestra física a la Supervisión / Interventoría de la Dirección de Ordenamiento y Desarrollo Físico.
- d. El mobiliario ofertado debe incluir todos los elementos y accesorios necesarios para su instalación y funcionamiento.
- e. Es deber del oferente adjudicatario verificar todos los vanos en obra previo a la fabricación del mobiliario.

Nombre: Gabinete tipo casillero de 10 compartimientos	Código: MB-GBA-05	Actualización: Enero de 2022	Unidades: [cm]	Escala: N/A	Página: 02	De: 02
---	-----------------------------	--	--------------------------	-----------------------	----------------------	------------------