

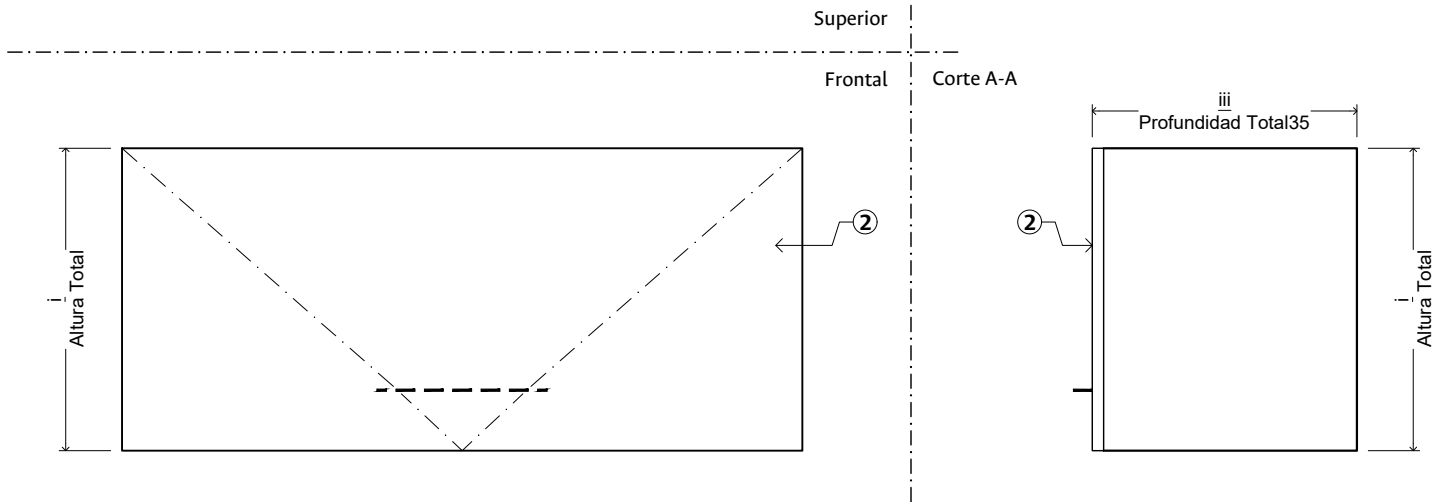
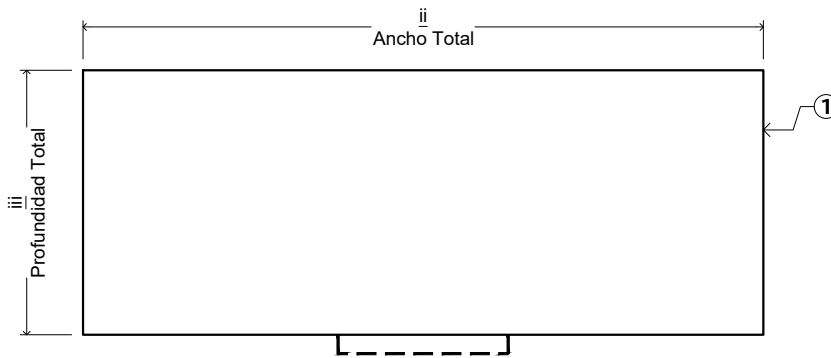


Descripción General

Módulo de almacenamiento aéreo, con cuerpo fabricado en lámina de acero cold rolled (Espesor nominal mínimo Cal.18). Puerta batiente vertical fabricada en tablero de aglomerado, contrachapado o su equivalente (Espesor nominal mínimo 15mm / máximo 18mm) con acabado en laminado decorativo de alta presión y cantos rígidos en PVC (e: 2mm) o con lámina de acero cold rolled (Espesor nominal mínimo Cal.20-22). Incluye cerradura y demás accesorios para su correcta instalación y funcionamiento.

Según especificaciones técnicas equivalentes o superiores.

Dimensiones	
i	Altura total 40cm (+/- 5cm)
ii	Ancho total 80cm (+/- 10cm)
iii	Profundidad total 35cm (+/- 5cm)



Materiales

#	Parte	Descripción
1	Sistema Estructural	Lámina de acero laminado en frío (Cold Rolled) de calibre nominal mínimo 18, piezas en aluminio inyectado o la mezcla de estos materiales ensamblados entre sí. Todo Acabado en pintura electrostática microtexturizada.
2	Puerta	Metálica: Lámina de acero laminado en frío (Cold Rolled) de calibre nominal mínimo 20-22, piezas en aluminio inyectado o la mezcla de estos materiales ensamblados entre sí. Todo acabado en pintura electrostática microtexturizada. Laminado Decorativo: Tablero aglomerado, contrachapado o su equivalente (Espesor nominal mínimo 15mm / máximo 18mm) acabada en sus dos caras con laminado decorativo de alta presión. Cantos rígidos en PVC (e: 2mm) termoadheridos.

Nombre: Gabinete aéreo	Código: MB-GAE-_____	Actualización: Mayo de 2019	Unidades: [cm]	Escala: 1:10	Página: 01	De: 02
---------------------------	-------------------------	--------------------------------	-------------------	-----------------	---------------	-----------

**Requerimientos Particulares****General**

Ningún componente del gabinete debe presentar protuberancias ni rebabas. Su diseño debe garantizar la estabilidad y firmeza durante su uso. Todas las partes o piezas que componen los elementos a suministrar deben estar debidamente tratadas de tal forma que eviten la propagación del fuego y la emisión de gases o componentes tóxicos.

Sistema Estructural

Uniones en soldadura de proyección reforzada aplicada mediante puntos y cordones pulidos, en partes no visibles de la forma exterior. Su fabricación y ensamble debe garantizar que la estructura se comporte como uno solo elemento autoportante, estable e independiente de la superficie de trabajo. Su diseño debe garantizar la estabilidad y firmeza durante su uso. Ensamble con superficie mediante platinas de soporte soldadas a la estructura y tornillos ajustados a los insertos metálicos en el aglomerado. Acabado en pintura electrostática epoxi-poliéster microtexturizada.

Requerimientos para bisagras

Bisagra embebida con brazo articulado en acero templado, fundición de zinc o la mezcla de estos materiales ensamblados entre sí; acabado niquelado. Mecanismo de amortiguación integrado.

Las bisagras deben permitir el correcto funcionamiento, apertura y soporte de la puerta y no deberá afectar la integridad de ninguno de los elementos que componen el gabinete.

Fijación mediante tornillería idónea según el tipo de material seleccionado para las puertas (metálica o tablero en aglomerado).

Requerimientos para manijas

Para puertas/frentes metálicas: manija grafada, parte integral del desarrollo geométrico de la puerta.

Para puertas/frentes en aglomerado: a) manija embutida en perfil de acero cold rolled o aluminio acabado anodizado. b) manija de sobreponer en aluminio acabado anodizado. Su fijación debe realizarse mediante tornillería idónea y debe garantizar su permanencia y estabilidad en el tiempo no inferior a lo estipulado en las condiciones de garantía.

Requerimientos para cerraduras

Sistema de cerradura de embutir, con cilindro, superficie lisa en acero, fundición de zinc o la mezcla de estos materiales ensamblados entre sí. El sistema debe garantizar el cierre tanto en el medio como en la parte superior e inferior del elemento. Cada gabinete debe contar con su respectivo juego de llaves. Todos los cajones y puertas del mueble deben tener manijas y cerradura de seguridad.

Impacto al medio ambiente

Item opcional no excluyente. Es deseable que el elemento ofertado cuente con un porcentaje de reciclabilidad igual o superior al 50%. Todas sus partes o piezas deberían ser susceptibles a ser recicladas.

Garantía

Mínimo 5 años por defectos de fabricación. Las condiciones de garantía deben presentarse en la oferta económica o en una carta de compromiso de garantía comercial, suscrita por el representante legal.

Consideraciones Generales del Documento

- El presente documento constituye solamente planos de diseño que no deben entenderse como planos de fabricación.
- La figura aquí presentada ilustra únicamente el concepto de diseño y no compromete a la Universidad Nacional de Colombia con alguna marca ni proveedor.
- La definición de colores se realizará previa presentación de muestra física a la Supervisión / Interventoría de la Dirección de Ordenamiento y Desarrollo Físico.
- El mobiliario ofertado debe incluir todos los elementos y accesorios necesarios para su instalación y funcionamiento.
- Es deber del oferente adjudicatario verificar todos los vanos en obra previo a la fabricación del mobiliario.

Nombre: Gabinete aéreo	Código: MB-GAE-_____	Actualización: Mayo de 2019	Unidades: [cm]	Escala: N/A	Página: 02	De: 02
----------------------------------	--------------------------------	---------------------------------------	--------------------------	-----------------------	----------------------	------------------